

Style E497 Installation-Ready™ starre koppeling voor het roestvaststalen Victaulic® **STRENGTHIN™** 100 buissysteem



⚠ WAARSCHUWING

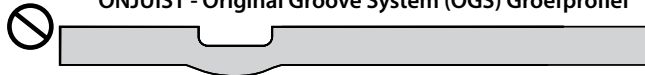
- Zorg ervoor dat u alle instructies hebt gelezen en begrijpt vooraleer u probeert producten van Victaulic te monteren.
- Controleer steeds of het buizensysteem volledig drukvrij en leeg is vlak voor u enig Victaulic-product probeert te monteren, te verwijderen, af te stellen of te onderhouden.
- Draag altijd een veiligheidsbril, een helm en veiligheidsschoenen. Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

BELANGRIJKE INFORMATIE

JUIST - StrenghThin100 groefprofiel

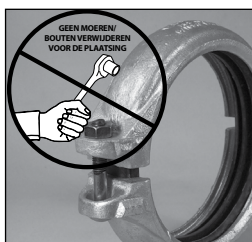


ONJUIST - Original Groove System (OGS) Groefprofiel

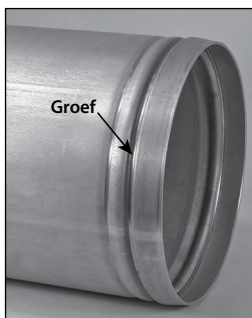


De Style E497 Installation-Ready™ starre koppeling mag **ALLEEN** worden gebruikt met roestvaststalen buis die is voorbereid volgens de StrenghThin™100-groefspecificaties. Probeer deze koppeling **NIET** te installeren op onderdeeluiteinden die zijn voorbereid volgens andere groefspecificaties. Zie Victaulic-publicatie 25.13 voor de IGS-groefspecificatie, deze kunt u downloaden van victaulic.com.

INSTRUCTIES VOOR DE EERSTE INSTALLATIE VAN STYLE E497-KOPPELINGEN



1. DE KOPPELING NIET UIT ELKAAR HALEN: Style E497 Installation-Ready™ starre koppelingen zijn zo ontworpen dat de installateur voor installatie geen bouten of moeren hoeft te verwijderen. Dit vergemakkelijkt de installatie doordat de installateur het gegroefde uiteinde van de te verbinden onderdelen direct in de koppeling kan steken.



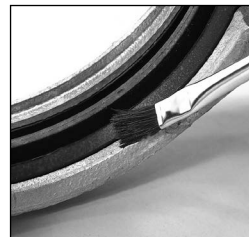
2. DE UITEINDEN VAN DE TE VERBINDEN ONDERDELEN CONTROLEREN: Het buitenoppervlak van de te verbinden onderdelen, tussen de groef en het onderdeeluiteinde, moet algemeen vrij zijn van deuken, uitsteeksels, lasnaadafwijkingen en walssporen om een lekvrije afdichting te waarborgen. Alle olie, vet, verfresten, vuil en slijpdeeltjes moeten worden verwijderd. **De buitendiameter ("BD") van de onderdeeluiteinden en de groefafmetingen moeten binnen de toleranties liggen die zijn vermeld in de actuele Victaulic StrenghThin™100 specificaties, publicatie 25.13, die u van victaulic.com kunt downloaden.**

3. DE DICHTING CONTROLEREN: Controleer de dichtheid om te garanderen dat deze geschikt is voor het beoogde gebruik. De kleurcode geeft de materiaalklasse aan. Zie Victaulic-publicatie 05.01 voor de kleurcodekaart, u kunt deze van victaulic.com downloaden.

⚠ OPGELET

- Er moet een dunne laag compatibel smeermiddel aangebracht worden om knellen, rollen of scheuren tijdens de installatie te vermijden.

Nalaten een compatibel smeermiddel te gebruiken, kan leiden tot beschadiging van de dichtheid, met als gevolg lekkage van de koppeling en materiële schade.

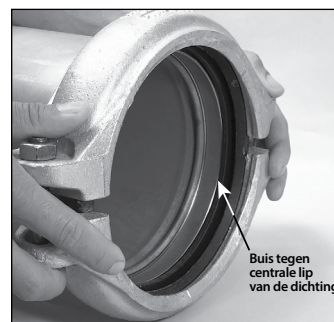


4. DE DICHTING SMEREN: Breng een dunne laag compatibel smeermiddel aan, zoals Victaulic-smeermiddel of siliconensmeermiddel, alleen op de afdichtingslippen. **OPMERKING:** op de buitenzijde van de dichtheid is in de fabriek reeds een smeermiddel aangebracht. Het is dus niet nodig de dichtheid uit de behuizing te verwijderen om bijkomend smeermiddel aan te brengen op het buitenoppervlak ervan.

⚠ WAARSCHUWING

- Laat een koppeling model 109 nooit gedeeltelijk gemonteerd op uiteinden van te verbinden onderdelen. **ZET DE HARDWARE ALTIJD ONMIDDELLIJK VAST.** Een gedeeltelijk gemonteerde klep zou tijdens het testen kunnen vallen of barsten en levert dus gevaar op.
- Houd uw handen uit de buurt van de uiteinden van de te verbinden onderdelen en de openingen van de koppeling wanneer u het gegroefde uiteinde van het onderdeel in de koppeling probeert te schuiven.
- Houd uw handen tijdens het aandraaien uit de buurt van de koppelingsoeningen.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.



5. DE KOPPELING MONTEREN: Monteer de koppeling door de gegroefde uiteinden van de te verbinden onderdelen in de openingen van de koppeling te steken. De gegroefde sprinklerbuis moet in de koppeling worden gestoken tot deze de centrale lip van de dichtheid raakt.

Een visuele controle is vereist om na te gaan of de tanden van de koppeling in de groef van elk gegroefd onderdeeluiteinde grijpen en dat de dichtheid correct zit. **OPMERKING:** De koppeling kan worden gedraaid om te controleren of de dichtheid correct op de onderdeeluiteinden en binnen de koppelingshelften zit.

BELANGRIJKE INFORMATIE VOOR GEBRUIK VAN KOPPELINGEN STIJL E497 MET EINDKAPPEN EN FITTINGEN:

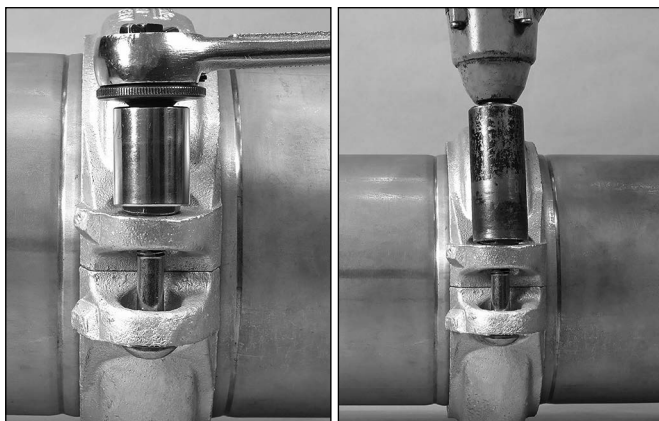
- Let er bij de montage van koppelingen model 109 op eindkappen in het bijzonder op dat de eindkap volledig tegen de centrale lip van de dichting geschoven is.
- Gebruik alleen eindkappen nr. E496 voor koppelingen Stijl E497.
- Lees en volg altijd de I-ENDCAP-instructies, die gedownload kunnen worden op victaulic.com.
- Victaulic vereist het gebruik van Strengthin™ 100-fittingen en -onderdelen in combinatie met Stijl E497 koppelingen.

⚠ WAARSCHUWING

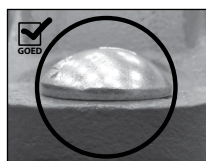
- De moeren moeten gelijkmatig en afwisselend aangedraaid worden tot de metalen boutsteunvlakken elkaar raken.

Niet-naleving van de instructies voor het aandraaien van koppelingen kan leiden tot:

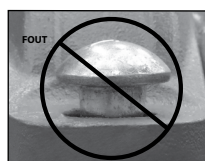
- Persoonlijke letsels of de dood
- Beschadiging of breken van de bouten
- Beschadigde of gebroken boutsteunvlakken of koppelingsbreuken
- Lekkende koppelingen en materiële schade
- Een negatieve impact op de systeemintegriteit



6. MOEREN AANHALEN: Gebruik een slagmoersleutel of standaarddopsleutel met een diepe sleuteldop, draai de moeren gelijkmatig en afwisselend aan tot de boutsteunvlakken elkaar raken (metaalcontact). Zorg dat de ovale nek van elke bout correct in het boutgat valt. Haal de moeren NIET verder aan nadat er metaalcontact is bij de boutsteunvlakken. **Als u vermoedt dat er bevestigingsmiddelen te hard werden aangehaald (zoals aangegeven door een verbuiging of scheur in de bout enz.), moet de koppeling onmiddellijk worden vervangen.** Zie de hoofdstukken "Nuttige informatie over Style E497" en "Richtlijnen voor het gebruik van slagmoersleutels".



OVALEN NEK VAN BOUT CORRECT AANSLUITEND



OVALEN NEK VAN BOUT NIET CORRECT AANSLUITEND

KENNISGEVING

- Een slagmoersleutel of standaard dopsleutel met een diepe sleuteldop kan worden gebruikt om de boutsteunvlakken tegen elkaar aan te trekken (metaalcontact).
- Zie de hoofdstukken "Nuttige informatie over Style E497" en "Richtlijnen voor het gebruik van slagmoersleutels".

Nuttige informatie over Style E497

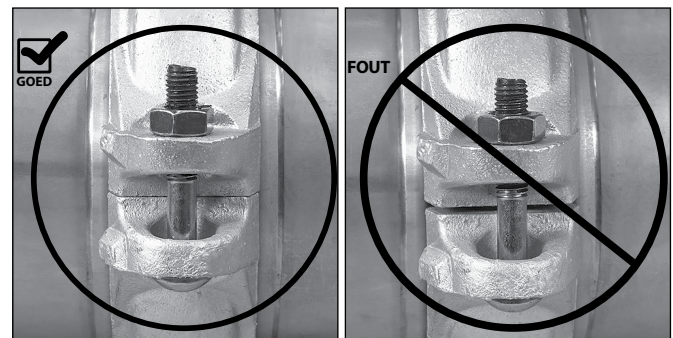
Nominale afmeting DN/inch	Feitelijke buitendiameter mm Inch	Moergrootte metrisch/inch	Diepe dopsleutel mm/inch
DN50 2	60,3 2.375	M10 3/8	17 1 1/16
2 1/2	73,0 2.875	M10 3/8	17 1 1/16
DN65	76,1 3.000	M10 3/8	17 1 1/16
DN80 3	88,9 3.500	M10 3/8	17 1 1/16
DN100 4	114,3 4.500	M10 3/8	17 1 1/16
DN125	139,7 5.500	M12 1/2	22 7/8
5	141,3 5.563	M12 1/2	22 7/8
150A:	165,2	M12 1/2	22 7/8
DN150 6	168,3 6.625	M12 1/2	22 7/8
200A:	216,3	M16 5/8	27 1 1/16
DN200 8	219,1 8.625	M16 5/8	27 1 1/16
DN250 10	273,0 10.750	M22 7/8	36 1 3/16
DN300 12	323,9 12.750	M22 7/8	36 1 3/16

* Japanese Industrial Standard (JIS) afmeting

⚠ WAARSCHUWING

- Een visuele inspectie van elke koppeling is vereist.
- Fout gemonteerde koppelingen moeten worden gecorrigeerd voordat u het systeem test of in gebruik neemt.
- Alle onderdelen die fysieke schade vertonen als gevolg van een verkeerde montage moeten worden vervangen.

Niet-naleving van deze instructies kan een breuk van de koppeling veroorzaken, wat kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade.



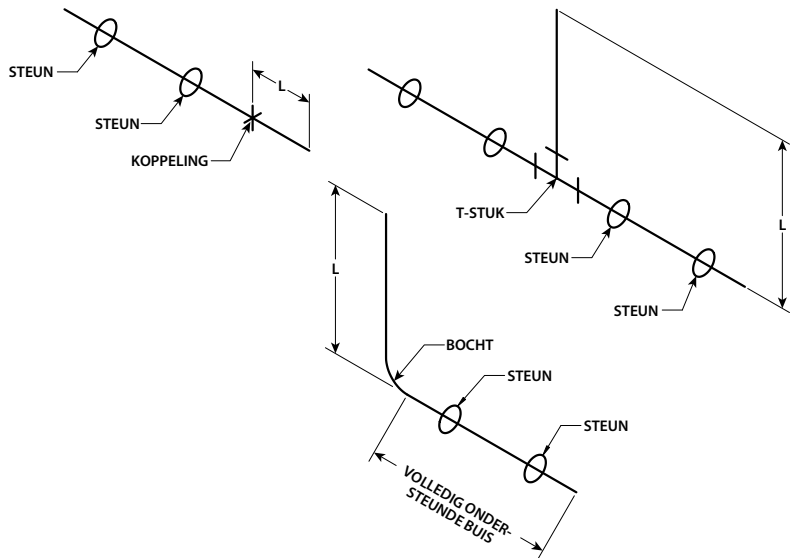
7. Controleer visueel of de boutsteunvlakken bij elke koppeling metaal-op-metaal-contact maken over het hele oppervlak van het boutsteunvlak, zoals beschreven in stap 6.

BUISSTEUNVEREISTEN TIJDENS DE OPBOUWFASE

Koppelingen van Style E497 vereisen een buissteun tijdens de opbouw van het buissysteem om te vermijden dat de koppeling of de dichting beschadigd geraakt, wat de starheid van de afgewerkte montage kan reduceren of elimineren. In de onderstaande lijst vindt u de maximaal toelaatbaar ongesteunde overhangende buislengthen ("L"). Buizen langer dan die vermeld in de lijst, moeten worden gesteund met "Light-Wall Stainless Steel Rigid System Hanger Spacing" zoals vermeld in het "I-100 Field Installation Handbook" van Victaulic.

Nominale afmeting DN/inch	Feitelijke buitendiameter mm Inch	90° & 45° Bochten en T-stukken	Rechte buis
DN50 2	60,3 2.375	0,8 meter 2.6 feet	1,7 meter 5.6 feet
2½	73,0 2.875	0,8 meter 2.6 feet	1,5 meter 4.9 feet
DN65 3	76,1 3.000	0,8 meter 2.6 feet	1,5 meter 4.9 feet
DN80 3	88,9 3.500	0,7 meter 2.3 feet	1,2 meter 3.9 feet
DN100 4	114,3 4.500	0,7 meter 2.3 feet	1,2 meter 3.9 feet
DN125 5	139,7 5.500	0,7 meter 2.3 feet	1,2 meter 3.9 feet
150A*	141,3 5.563	0,7 meter 2.3 feet	1,2 meter 3.9 feet
150A*	165,2	0,7 meter 2.3 voet	1,3 meter 4.3 voet
DN150 6	168,3 6.625	0,7 meter 2.3 feet	1,3 meter 4.3 feet
200A*	216,3	0,7 meter 2.3 voet	1,2 meter 3.9 voet
DN200 8	219,1 8.625	0,7 meter 2.3 feet	1,2 meter 3.9 feet
DN250 10	273,0 10.750	0,7 meter 2.3 feet	1,2 meter 3.9 feet
DN300 12	323,9 12.750	0,7 meter 2.3 feet	1,3 meter 4.3 feet

* Japanese Industrial Standard (JIS) afmeting



INSTRUCTIES VOOR HERINSTALLATIE VAN KOPPELINGEN MODEL 174

⚠ WAARSCHUWING



- Controleer steeds of het buizensysteem volledig drukvrij en leeg is vlak voor u enig Victaulic-product probeert te monteren, te verwijderen, af te stellen of te onderhouden.

Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot fatale of ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

- Zorg ervoor dat het systeem drukvrij en helemaal leeg is vooraleer u koppelingen probeert te demonteren.
- Maak de moer van de koppeling los zodat de koppeling verwijderd kan worden van de te koppelingen onderdeeluiteinden.
- Verwijder de moeren, de bouten, de dichting en het verbindingselement van de koppelingshelften. Controleer alle onderdelen op schade of slijtage. Als enige schade of slijtage zichtbaar is, gebruik een nieuwe Victaulic-koppeling.
- Controleer onderdeeluiteinden, zoals beschreven in stap 2 op pagina 1.

⚠ OPGELET

- Er moet een dunne laag compatibel smeermiddel worden gebruikt om te voorkomen dat de dichting tijdens de herinstallatie klemt, draait of scheurt.

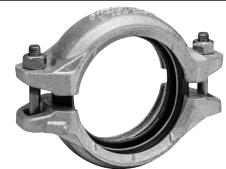
Nalaten een compatibel smeermiddel te gebruiken, kan leiden tot beschadiging van de dichting, met als gevolg lekkage van de koppeling en materiële schade.



5. VOOR HERINSTALLATIE VAN KOPPELINGEN MODEL 174 DE DICHTING SMEREN: Breng een dunne laag compatibel smeermiddel aan, zoals Victaulic-smeermiddel of siliconensmeermiddel, alleen op de afdichtingslippen en buiten, zoals hierboven afgebeeld. Voor dichtingen die opnieuw worden gebruikt, is het normaal dat het dichtingsoppervlak een wazig wit uiterlijk heeft nadat deze in gebruik is geweest.

KENNISGEVING

Er kunnen twee methodes worden gevolgd voor de herinstallatie van koppelingen model 174.



- METHODE 1 VOOR HERINSTALLATIE:** De koppeling kan opnieuw worden gemonteerd als "klaar voor installatie" door de dichting in de behuizing te plaatsen, daarna de bouten te plaatsen en een moer op iedere bout te draaien tot 2 – 3 schroefdraden zichtbaar zijn, zoals hierboven is weergegeven. Indien voor deze methode wordt gekozen, moeten de stappen 1 – 3 op deze pagina, evenals de stappen 5 – 7 op pagina's 1 en 2 worden gevolgd.

OF

- METHODE 2 VOOR HERINSTALLATIE:** De dichtingen en behuizingen kunnen geïnstalleerd worden op de uiteinden van de te verbinden onderdelen door de stappen 1 – 3 uit de linkerkolom te volgen, samen met alle stappen uit de sectie "Methode 2 voor herinstallatie".

Style E497 Installation-Ready™ starre koppeling voor het roestvaststalen Victaulic® **STRENGTHIN™ 100** buissysteem

METHODE 2 VOOR HERINSTALLATIE

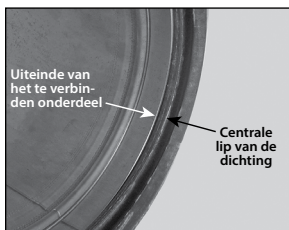
⚠ WAARSCHUWING



- Controleer steeds of het buizensysteem volledig drukvrij en leeg is vlak voor u enig Victaulic-product probeert te monteren, te verwijderen, af te stellen of te onderhouden.

Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot fatale of ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

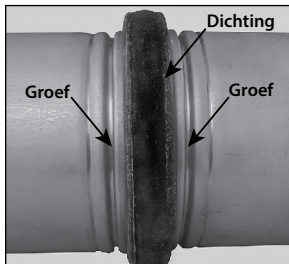
1. Controleer of de stappen 1 – 5 in het hoofdstuk 'Instructies voor de herinstallatie van koppelingen model 174' werden nageleefd.



Uiteinde van het te verbinden onderdeel

Centrale lip van de dichting

2. DICHTING INSTALLEREN: steek het gegroefde uiteinde van het ene te verbinden onderdeel in de dichting tot dit de centrale lip van de dichting raakt.

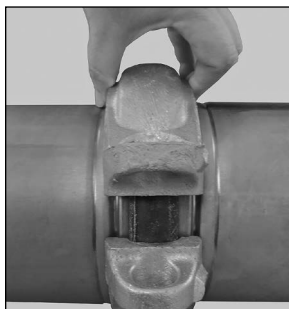


Dichting

Groef

Groef

3. TE VERBINDEN ONDERDELEN VERBINDEN: lijn de gegroefde uiteinden van de twee te verbinden onderdelen met elkaar uit. Steek het uiteinde van het tweede te verbinden onderdeel in de dichting tot dit de centrale lip van de dichting raakt.
OPMERKING: zorg dat niets van de dichting tot in de groef van een van de te verbinden onderdelen reikt.



4. KOPPELINGSHELFTEN INSTALLEREN: installeer de koppelingshelften over de dichting. Controleer of de tanden van de behuizing volledig in de groeven van de te verbinden onderdelen grijpen.



5a. BOUTEN/MOEREN AANBRENGEN: Breng de bouten aan en draai op elke bout een moer handvast aan. **OPMERKING:** Zorg dat de ovale nek van elke bout correct in het boutgat valt.

5b. MOEREN AANHALEN: Volg stappen 6 – 7 op pagina 2 om de montage te voltooien.

RICHTLIJNEN VOOR HET GEBRUIK VAN SLAGMOERSLEUTELS

⚠ WAARSCHUWING

- De moeren moeten gelijkmatig en afwisselend aangedraaid worden tot de metalen boutsteunvlakken elkaar raken.
- Haal de moeren NIET verder aan nadat de visuele installatierichtlijnen voor de koppeling werden bereikt, zoals beschreven in stap 6 – 7 op pagina 2.

Niet-naleving van deze instructies kan een breuk van de koppeling veroorzaken, wat kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade.

Slagmoersleutels geven de installateur geen feedback over het aandraaimoment van een moer, zoals dat het geval is bij een gewone moersleutel. Omdat bepaalde slagmoersleutels een groot vermogen hebben, is het belangrijk dat u met de slagmoersleutel leert werken om tijdens de installatie schade aan of het breken van bouten of boutsteunvlakken van koppelingen te vermijden. Kies altijd een slagmoersleutel van de juiste grootte en met voldoende vermogen, maar haal de moeren **NIET verder aan nadat de visuele installatierichtlijnen voor de koppeling werden bereikt, zoals beschreven in stappen 6 – 7 op pagina 2. Als u vermoedt dat er bevestigingsmiddelen te hard werden aangehaald (zoals aangegeven door een verbuiging of scheur in de bout enz.), moet de volledige koppeling onmiddellijk worden vervangen.**

Als de accu leeg is of als de slagmoersleutel te weinig vermogen heeft, moet er een nieuwe accu of een zwaardere slagmoersleutel worden gebruikt om de visuele installatierichtlijnen voor de koppeling te bereiken, zoals beschreven in stappen 6 – 7 op pagina 2. **Een visuele inspectie van elke koppeling is vereist ter verificatie van de goede montage.**

Probeer de slagmoersleutel eerst uit op testassemblages en controleer de assemblages met een momentsleutel om de geschiktheid van de slagmoersleutel te bepalen. Controleer de assemblages bij het installeren van het systeem periodiek aan de hand van dezelfde methode.

Voor een veilig en correct gebruik van slagmoersleutels moet u altijd de handleiding van de fabrikant van de slagmoersleutel in kwestie raadplegen. Controleer bovendien dat er sleuteldoppen van de gepaste klasse worden gebruikt voor de montage van de koppelingen.

⚠ WAARSCHUWING

Niet-naleving van de instructies voor het aandraaien van bevestigingsmiddelen kan leiden tot:

- Persoonlijke letsels of de dood
- Beschadiging of breken van de bouten
- Beschadigde of gebroken boutsteunvlakken of gebroken behuizingen
- Lekkende koppelingen en materiële schade
- Een negatieve impact op de systeemintegriteit